SOLAREC S.A.

FICHE DE SPECIFICATIONS: PRODUITS FINIS

REF. PRODUIT: UHT/008

TITRE: LAIT ENTIER UHT

DEFINITION: Lait entier pasteurisé à ultra haute température

TRAITEMENT SUBI:
- à partir de lait cru conforme au règlement CE 852 et 853/2004 et QFL récolté sur le territoire belge sous contrôle des services vétérinaires
- écrémage, standardisation MG, pasteurisation, pasteurisation UHT, conditionnement brick Tetra 1 litre, groupage, palettisation, houssage et identification palette

CARACTERISTIQUES GENERALES

Eléments	Valeurs cibles	Tolérance
Matière grasse g/l	36,1	- 0,4 à + 0,4
Protéine g/l	34,5	± 2,0
Lactose g/l	47,0	± 2,0
Matières minérales g/l	7,2	± 0,2
Teneur en eau g/l	873	± 3
Extrait sec dégraissé g/l	91,0	± 3
Densité à 20°C/ g/l	1029	+ 0,5
Aspect	Liquide	-
Couleur	Blanc lgt crème	-
Texture	Liquide homogène	-
Odeur	Franche de lait	-
Goût	Franc de lait	-

CARACTERISTIQUES SPECIFIQUES

Eléments	Valeurs cibles	Tolérance
pH	6,6	+ 0,10
Acidité / ° Dornic	15,0	± 1,0
Point de congélation °C	-0,515	± 0,005
Phosphatase	Négative	---
Peroxydase	Négative	---
Ramsdell	-1,6	---
Peroxyde	Absence	---
Amtibiotique UI Pénicil/ml	≤ 0,0025	---
Neutralisant	Absence	---
Antiseptique	Absence	---
Coliformes/ml	Absence	---
Germes tot. 30°C (GTM)/ml	0	< 10
Staphylocoques à coagulase +/ml	Absence	---
Salmonelles /25ml	Absence	---

ETIQUETAGE / MARQUAGE:

- **Type:** Jet d'encre
- **Information:** DLUO/N°ligne/heure/N°Sanitaire/N°lot
- **DLUO:** Jour/mois/année
- **Heure et n° ligne:** Heure/Minute/L+N°
- **N° lot:** 6 chiffres dont les 2 premiers = 2 derniers chiffres année + quantième lot/année

CONDITIONS DE STOCKAGE SUR LE SITE

Groupage six packs ou tray de 12 sur palette euro ou demi euro, housse et identification unité logistique

CONDITIONS DE TRANSPORT:

A t° ambiante, camion bâché ou fourgon

GARANTIES COMPLEMENTAIRES : (Monitoring SOLAREC)

Aflatoxine M_1		< 0,05 µg/Kg
Métaux lourds:	- Cadmium	< 5 µg/Kg
	- Plomb	< 20 µg/Kg
	- Mercure	< 10 µg/Kg
	- Arsenic	< 10 µg/Kg
Dioxine		< 3 pgTEQ/g MG
PCB's indicateurs (7 congénères)		< 100 µg/Kg MG
PCB's dioxine litre		< 1 pgTEQ/g/MG
Pesticides organophosphorés (Total)		< 1 mg/Kg
Pesticides organochlorés (Total)		< 1mg/Kg
Radioactivité		< 5 Bq/Kg

(Cs-134 + Cs -137 + I -131 + Am -241 + Pu -239 + Sr -90)

UTILISATION ATTENDUE:

DLUO: 180 Jours

DLUO consommateur: 60 Jours

Conservation préconisée:
A température ambiante et au frigo 3 à 4 jours maximum après ouverture à t° < 6°C

Mode d'emploi préconisé:
Remise au frigo après ouverture et après chaque utilisation

Type d'utilisateur ciblé:
Toute personne à l'exception des personnes allergiques aux protéines de lait et/ou intolérantes au lactose de lait

Modalités de conservation du distributeur:
A température ambiante

Modalités de conservation du consommateur:
A température ambiante avant ouverture
Au réfrigérateur après ouverture (3 à 4 jours) à T° < 6°C

Mode d'emploi prévisible
A t° ambiante et remise ou non au réfrigérateur après ouverture et après chaque utilisation

Utilisateur potentiel
Toute personne

RAQ/HAC/04 REV 03
Validation : 23/08/2013

Signature:

E. REMIENCE
Resp. Assur. Qualité

BE L 352 CE

Route de Saint-Hubert 75 - 6800 RECOGNE (Belgique)
Tél. (061) 22 98 11 - Fax (061) 22 99 01 - RPM Neufchâteau 18.422 - N° Entreprise BE 0442.442.140